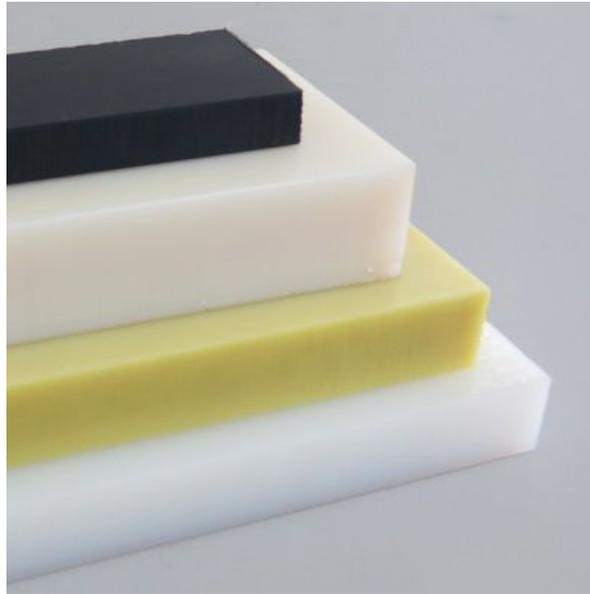


Nylon CAST



Denominação Química: Poliamida 6 Fundida

Abreviação DIN: PA6 G

O Nylon Cast ou Tecast é um material fundido, produzido pela polimerização aniônica. É usado um método de fundição sem pressão, onde a matéria prima caprolactama polimeriza através de uma reação química controlada.

Possui ótima resistência à tração e compressão, excelente resistência a abrasão e impacto, baixo coeficiente de atrito, absorção de vibrações e ruídos, anti-corrosão, possui excelente resistência ao desgaste (muito mais alta que o aço) que associado à característica de auto lubrificação, torna-se praticamente imbatível na confecção de polias, roldanas, guias deslizantes de grande porte e partes como escorregamentos com guias e sapatas.

Além dessas características possui bom comportamento de isolante elétrico e resistente a vários óleos, gorduras, diesel e gasolina. Muito utilizado na confecção de lâminas raspadoras, rotores, roletes para equipamentos transportadores, grandes cilindros, engrenagens, excêntricos, roldanas e etc.

Substitui com vantagens o aço, o alumínio, o ferro e o bronze.

Principais Características

- Resistente ao Desgaste
- Isolante Elétrico
- Resistente a diversos óleos
- Resistente a graxas
- Resistente a diesel e Gasolina
- Boa usinabilidade
- Boa Absorção de Vibração
- Resistente a Abrasão
- Excelente Resistência
- Boas Propriedades de deslize
- Resistente a Quebra

Principais Áreas de Aplicação

- Indústria Automotiva
- Engenharia Mecânica
- Indústria de Bebidas
- Engenharia Elétrica
- Indústria Têxtil
- Construção de Motores
- Transportes e movimentação
- Em máquinas Agrícolas
- Maquinário Gráfico
- Indústria de Embalagens

Exemplo de Peças Técnicas

- Guias de Correntes
- Régua guias
- Rodas Dentadas
- Lâminas Limpadoras
- Régua de Deslize
- Discos Deslizantes
- Mancais de Atrito
- Anéis de Pistão
- Diversas peças de Máquinas

- Sapatas de deslize
- Vedações
- Porcas
- Roscas Sem Fim
- Rolos
- Roldanas
- Engrenagens

Cargas e Aditivos

- TM
- TDB
- FV - Fibra de Vidro
- Cast L (Nylon Fundido com Oleo)

Formatos disponíveis

 Chapas /  Peças /  Tarugos /  Tubos

Tabela de Especificação Técnica Nylon CAST

Propriedades	Valor		Unidade	Norma Referência
	Seco	Úmido		
Resistência à Tração (escoamento)	80	60	MPa	ASTM D 638
Alongamento (escoamento)	4,0		%	ASTM D 638
Alongamento (ruptura)	30	50	%	ASTM D 638
Módulo de Elasticidade à tração	3500	1700	MPa	DIN EN ISO 527
Dureza	170		MPa	ISO 2039-1
Resistência ao Impacto (Charpy- 23°C)	4,0		Kj/m ²	DIN EN ISO 179-1
Coefficiente de fricção (em aço retificado – p = 0,05 N/mm ² , v=0,6 m/s)	0,4		---	---
Temperatura de transição vítrea	40	5	°C	DIN 53765
Máxima Temperatura de uso em curta duração	170		°C	
Temperatura Máxima de Uso Contínuo	100		°C	
Temperatura Mínima de Uso Contínuo	-40		°C	
Coefficiente de condutividade térmica (23°C)	0,24		W/(K.m)	
Calor Específico (23°C)	1,7		J/g.K	
Rigidez Dielétrica	25/50		kV/mm	DIN 53 481 IEC-243, VDE 0303
Densidade	1,15		g/m ³	ASTM D 792
Teor de absorção de água (23°C/24h96h)	0,2- 0,4		%	DIN EN ISO 62
Teor de Absorção de água até a saturação	6		%	DIN EN ISO 62

A Plastplex se reserva o direito de alterações técnicas nos dados de fichas técnicas sem aviso prévio.