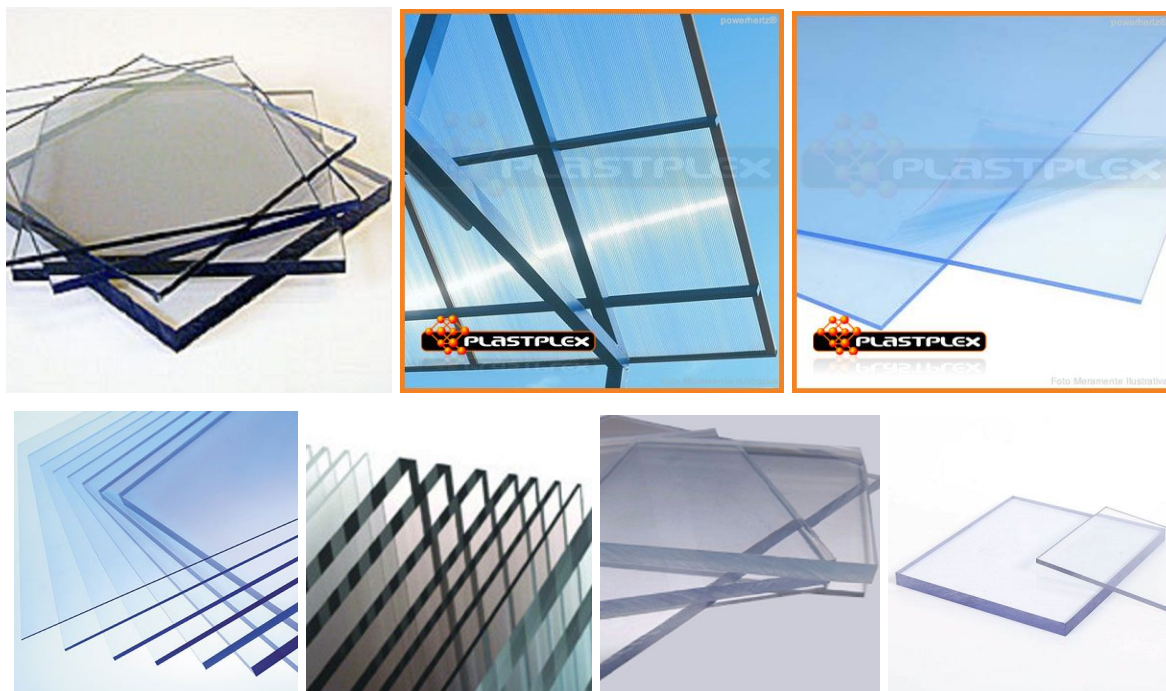


Polycarbonato Compacto



O Polycarbonato Compacto é um dos mais revolucionários polímeros industriais e se destaca pela sua praticidade, resistência e transparência. Visualmente muito semelhante ao vidro temperado/laminado.

O Polycarbonato é 250 vezes mais resistente que o vidro e 30 a 40 vezes mais resistente que o Acrílico, é 50% mais leve que o vidro. Suas características o tornam um material muito versátil em sua utilização. Podendo ser utilizado da Construção civil à Indústria de Máquinas.

Principais Características

- Resistente ao Impacto
- Resiste altas e baixas temperaturas
- Dobra a Frio
- Compatível com processo de colagem
- Baixo peso específico
- Resiste raios ultra violetas
- Resistente a Intempéries
- Não Propaga Chama
- Ótima Qualidade Óptica
- Ótima transmissão de luz
- Isolamento Térmico

- Boa Planicidade
- Atóxico
- Moldado por Termoformagem
- Pode ser Polido
- Fácil Usinagem

Principais Áreas de Aplicação

- Construção Civil
- Arquitetura
- Indústria Alimentícia
- Em máquinas agrícolas
- Equipamentos Florestais
- Indústria Naval
- Comunicação Visual
- Fabricantes de Máquinas
- Indústria de Moveis
- Indústria de Bebidas
- Indústria Bélica
- Segurança

Exemplo de Aplicações

- Viseiras para capacete
- Visor de Máquinas *Proteção de Máquinas
- Escudos de Proteção
- Blindagem de veículos e ambiente
- Painéis
- Letreiros
- Luminosos
- Luminária
- Lanternas
- Escudos de Cabine
- Cobertura
- Componentes elétricos e eletrônicos
- Toldos
- Barreiras de som
- Divisórias
- Peças técnicas
- Fechamentos laterais
- Displays de comunicação visual
- Enclausuramento
- Clarabóias
- Domus

- Sheds
- Passarelas

Formatos disponíveis

 Chapas /  Peças /  Tubos

Propriedades Químicas

Ácidos – Não provocam danos em temperatura ambiente e baixas concentrações.

Álcoois Etanol, isopropílico e etílico – Não provocam danos. O álcool metanol provoca danos ao policarbonato.

Álcalis – Não provocam efeitos em temperatura ambiente e baixas concentrações. Concentrações e temperaturas elevadas atacam o policarbonato.

Hidrocarbonetos Alifáticos – Não provocam danos ao policarbonato.

Aminas – Evite. Atacam quimicamente o policarbonato.

Hidrocarbonetos Aromáticos – Evite. São solventes que causam severos danos químicos ao policarbonato.

Detergentes – Soluções de sabão neutro não provocam danos, porém detergentes altamente alcalinos devem ser evitados.

Ésteres – Evite. São solventes que causam severos danos químicos ao policarbonato.

Graxas e Óleos – Evite. Muitos aditivos usados nestes materiais causam severos danos químicos ao policarbonato.

Hidrocarbonetos Halogenados – Em temperatura máxima de 85°C não provocam danos. Porém a composição química destes produtos tem como base hidrocarbonetos aromáticos devem ser evitados.

Tabela de Especificação Técnica Policarbonato

Propriedades	Valor		Unidade	Norma Referência
	Seco	Úmido		
Resistência à Tração (Na ruptura)	78		MPa	ASTM D-638
Alongamento (ruptura)	110		%	ASTM D-638
Módulo de Elasticidade	2300		MPa	ASTM D-638
Absorção de Água (Submerso por 24h em temperatura 23°C)	0,23		%	ASTM D-570
Resistência ao Impacto IZOD	880		J/M	ASTM D-256
Resistência à Flexão	95		MPa	ASTM D-790
Módulo de Flexão	2350		MPa	ASTM D-790
Flamabilidade	HB		-	UL-94
Resistência Dielétrica	29		KV/mm	ASTM D-149
Índice de Refração	1,59		-	ASTM D-542
Transmitância	90		%	ASTM 1003
Temperatura de Amolecimento Vicat	146		°C	ASTM D-1525
Temperatura Máxima de Uso Contínuo	100		°C	-
Temperatura de Deflexão Térmica	135		°C	ASTM D-648
Coeficiente de Dilatação Térmica Linear (CLTE)	65		µm/m/°C	ASTM D-696
Dureza	120		Rockwell	ASTM D-785
Densidade	1,2		g/cm ³	ASTM D-792

A Plastplex se reserva o direito de alterações técnicas nos dados de fichas técnicas sem aviso prévio.